

Descripción General

El Dräger X-am 8000 es un dispositivo avanzado de detección portátil capaz de medir simultáneamente de 1 a 7 gases. Diseñado para condiciones adversas, está optimizado para mediciones de supervisión (despeje de áreas) gracias a su potente sistema de bomba y su compatibilidad con múltiples tecnologías de sensores (PID, CatEx, IR).

Características Principales

1. Sistema de Bomba Optimizado

- **Potencia:** Capaz de conectarse con sondas de hasta 45 metros de longitud.
- **Eficiencia:** Adaptador que permite alternar fácilmente entre modo bomba y modo difusión, ahorrando energía y reduciendo el desgaste cuando la bomba no es necesaria.
- **Asistencia Inteligente:** Cálculo automático del tiempo de purga necesario basado en el gas, temperatura y longitud de la manguera.

2. Tecnología de Sensores y Medición

- **Versatilidad:** Detección de gases tóxicos, combustibles, vapores y oxígeno.
- **Sensores Avanzados:** Soporta sensores PID (hidrocarburos), CatEx e IR.
- **Rangos Automáticos:** Cambio automático de rango de medición (ej. de % LIE a % Vol en metano) para lecturas precisas en concentraciones altas.
- **Especialista en Hidrocarburos:** Opciones de sensores PID de alto rendimiento (HC y LC ppb) y uso de pretubos para medición selectiva de benceno.

3. Interfaz y Usabilidad

- **Manejo Intuitivo:** Operación con una sola mano mediante tres teclas de función.
- **Pantalla:** A color, de fácil lectura, con funciones de ocultación de canales no utilizados para mayor claridad.
- **Señalización Clara:** Sistema de semáforo (Verde/Amarillo/Rojo) según normas EN.



- **Verde:** Listo para usar (D-Light).
- **Rojo:** Alarma de gas.
- **Amarillo:** Alerta de dispositivo (ej. batería).

4. Seguridad y Alarmas

- **Alertas Múltiples:** LED de colores, vibración perceptible y alarma acústica potente (100 dB a 30 cm).
- **Detección de Impactos:** El sistema registra impactos mecánicos graves que puedan afectar la calibración o funcionamiento, permitiendo el bloqueo opcional del equipo tras un golpe.

5. Mantenimiento y Diseño

- **Carga Inductiva:** Elimina problemas de corrosión en los contactos y permite cargar y medir simultáneamente (fuera de zonas Ex).
- **Gestión de Flota:** Compatible con estación de calibración Dräger X-dock y transpondedor RFID integrado.
- **Durabilidad:** Diseño compacto, resistente al agua y polvo, con correa de hombro incluida.

Contáctanos

6. Certificaciones y Homologaciones (Ex)

El equipo cumple con los más altos estándares internacionales para zonas explosivas:

- **ATEX / IECEx:** I M1, II 1G (Ex da ia I Ma, Ex da ia IIC T4 Ga)
– Apto para Zona 0.
- **c CSA us:** Class I, Zone 0, AEx da ia IIC T4 Ga.
- **Marcado CE:** Compatibilidad electromagnética y directiva ATEX.
- **Certificación Marina:** MED / DNV GL (Apto para uso en barcos y plataformas).

7. Conectividad y Funciones Avanzadas

- **Bluetooth® Integrado:** Permite la conexión directa con la nube o dispositivos móviles.
- **Software Compatible:**
 - *Dräger Gas Detection Connect:* Gestión de flota y datos en la nube.
 - *Dräger CC-Vision:* Para configuración personalizada de sensores y alarmas.
- **Compatibilidad X-zone:** Se puede conectar con el Dräger X-zone 5500 para convertirlo en un sistema de monitoreo de área (vallado perimetral).
- **Funciones de Seguridad Personal:**
 - Alarma de "Hombre Muerto" (detección de falta de movimiento).
 - Alarma de pánico manual.

8. Sensores Disponibles (Catálogo > 40 opciones)

Además de los estándar (O₂, CO, H₂S, LIE), soporta sensores especiales como:

- **PID (Fotoionización):** Para COV (Compuestos Orgánicos Volátiles) en rangos de ppm (HC) y ppb (LC).
- **Infrarrojos (IR):** Para CO₂ y gases explosivos (ideal para ambientes sin oxígeno).
- **Gases Exóticos:** Dióxido de azufre (SO₂), Dióxido de nitrógeno (NO₂), Cianuro, Amoníaco, Cloro, etc.



1 - 7 Número de gases	CAT • IR • PID • EC Tecnología de sensores	No Configuración inteligente en Dräger Gas Detection Connect	C3H7Br, C3H5ClO, C4H10O2, C2H2Cl2, C6H4Cl2, C3H6O, C9H12, C4H8O2 y más Sustancias
--------------------------	---	--	---

Parámetro	Descripción
Dimensiones	77 x 179 x 42 mm (Ancho x Alto x Fondo)
Peso	Aprox. 550 g (1.21 lb) dependiendo de la configuración de sensores
Grado de Protección	IP 68 (Sumergible y estanco al polvo)
Batería	Batería recargable de Iones de Litio (Li-Ion) de alta capacidad
Autonomía	> 24 horas de funcionamiento continuo (con sensores estándar)
Tiempo de Carga	< 4 horas
Memoria de Datos	Datalogger integrado (recuperable vía IR)
Condiciones Ambientales	temperatura: -20 °C a +50 °C
Presión:	700 a 1300 hPa
Humedad:	10 a 90 % H.R.

Contáctanos

Fácil alternancia entre modo bomba y modo difusión

Detección de impactos que le informa de intensos esfuerzos mecánicos

Asistentes para mediciones de supervisión, detección de fugas y pruebas específicas de benceno con el PID (pre-tubo)



El indicador D-Light verde brillante (opcional) indica: probado y listo para usar

Cinco puertos DrägerSensors para medir hasta siete gases, dos sensores PID de alto rendimiento

Pantalla a color fácil de leer con función de zoom

Carga por inducción

Rendimiento de las mediciones: homologación a cargo de organismo externo (Europa):
Gases y vapores inflamables: metano, propano, n-nonano, oxígeno y determinados gases tóxicos

Contáctanos

KPN SAFETY Uruguay | info.colombia@kpnsafety.com | Cel: +57 314 7862881
KPN Y LOGO ® es una marca registrada de KPN HOLDING LLC



Síguenos: @ f y in
kpnsafety.com